

# UNIWRAP 100 SB



## DESCRIZIONE

### STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Tavola rotante supportata da ralla dentata
- Colonna costruita in acciaio e dotata di guide ad "U" per lo scorrimento del carrello portabobina

### CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Questa macchina è denominata "semiautomatica" per le operazioni di applicazione e taglio del film (ad inizio e fine ciclo) realizzate manualmente. Tutte le altre operazioni si svolgono in automatico. È stata realizzata per eseguire la fasciatura assiale delle bobine mediante delle spire di film estensibile LLDPE
- Durante l'avvolgimento il film applicato alla bobina crea delle "bolle" d'aria che ne garantiscono la sua protezione dall'umidità e dagli urti
- Il grado di protezione è regolabile variando lo spessore del film d'avvolgimento, il grado di raggrinzimento (con relativa maggiorazione delle bolle d'aria) ed il numero dei strati di film applicati sulla bobina
- Partenza/arresto progressivi della tavola rotante controllati da inverter
- La macchina viene normalmente incassata in buca, con la piattaforma a filo pavimento
- Velocità di rotazione della piattaforma rotante controllata da inverter e regolabile direttamente dal quadro comandi
- Tavola rotante completa di 2 rulli gommati: uno è motorizzato e controllato da inverter, l'altro è folle
- Freno eletromagnetico su rullo gommato per tensione film regolabile da pannello
- Sensore di prossimità per conteggio della posizione del carrello porta-bobina
- Quadro di comando per la gestione di tutte le funzioni della macchina controllato da PLC
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
  - visualizzazione degli allarmi
  - selezione delle operazioni manuali
  - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE



## DESCRIPTION

### MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Platform supported by main central gear
- Steel made tower complete with "U" guides for upstroke / downstroke of the reel carrying unit

### OPERATIONAL FEATURES

- This machine is called "semi-automatic" because its film application and cutting operations (start and end of cycle) are made manually while all others are made automatically. It has been designed to wrap rolls in an axial way using stretch film
- When wrapping the film deposited on the rolls creates some "air bubbles" which assures the wrapped rolls are protected against humidity and bumps
- The protection degree is adjustable changing the wrapping film thickness, its wrinkling degree (consequently increasing the "air bubbles") and changing the number of film layers on the roll
- Soft start and slackening of the rotation of the turntable controlled by inverter
- The machine is normally embedded in a hole, with the platform at floor level
- Adjustable speed of the turning table controlled by inverter
- The platform includes 2 parallel rubbered rolls: one is motorized and controlled by inverter, the other one is idle
- Electromagnetic brake to adjust the film tension directly from control panel
- Proximity to detect the position of the stretch film carrier unit
- Control by P.L.C.
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
  - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
  - selection of manual operations
  - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification

# Macchina avvolgitrice semiautomatica a tavola rotante mod. UNIWRAP 100 SB per l'imballaggio di bobine con film estensibile

 Semi-automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 100 SB suitable  
to stretch-wrap reels and coils by rotation

 Máquina enfardadora semi-automática de plataforma rotante mod. UNIWRAP 100 SB  
para el embalaje de bobinas con film extensible

 Banderoleuse semi-automatique à plateau tournant mod. UNIWRAP 100 SB  
pour l'emballage de bobines par film étirable

 DESCRIPCIÓN	 DESCRIPTION
<p><b>ESTRUCTURA MECANICA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas</li><li>• Plataforma soportada por engrane central</li><li>• Columna construída en acero tubular con guías para la subida y bajada del grupo portabobinas</li></ul> <p><b>CARACTERISTICAS OPERATIVAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• La operación de esta máquina es totalmente automática, con la excepción de las operaciones de aplicación y corte del film al inicio y final del ciclo. La envoltura se realiza de manera axial con película estirable</li><li>• Durante la envoltura, el film aplicado a las bobinas crea "burbujas de aire" lo cual asegura que el producto queda protegido contra la humedad al tiempo de amortiguar golpes</li><li>• El grado de protección es ajustable al cambiar el espesor de la película, el grado de "arrugamiento" (en consecuencia aumentando el número de burbujas de aire) y cambiando el número de capas de película aplicadas a la bobina</li><li>• Arranque y paro suaves de la rotación de la plataforma, controlada por variador de frecuencia</li><li>• La máquina normalmente es enterrada en una fosa, con lo cual la plataforma queda a nivel de piso</li><li>• Velocidad de rotación de la mesa rotante controlada por variador de frecuencia</li><li>• La plataforma incluye 2 rodillos vulcanizados paralelos: uno de ellos está motorizado y es controlado por variador de frecuencia, el otro es libre</li><li>• Freno electromagnético para ajustar la tensión del film directamente desde el panel de control</li><li>• Sensor de proximidad para detectar la posición del carro portabobina</li><li>• Control por medio de PLC</li><li>• Interface operador, incluyendo un teclado, para controlar:<ul style="list-style-type: none"><li>- programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas</li><li>- selección de las funciones manuales</li><li>- regulación de los tiempos del ciclo de enfardado</li></ul></li><li>• La máquina está construida de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente</li></ul>	<p><b>STRUCTURE MÉCANIQUE</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches</li><li>• Transmission de la rotation par un roulement central</li><li>• Colonne construite en acier et complète de guide à "U" pour la montée et descente du chariot porte-bobine</li></ul> <p><b>CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Cette machine est appelée « semi-automatique » car l'application du film et les opérations de découpe (début et fin de cycle) sont faites manuellement alors que tous les autres sont automatiques. Il a été projeté afin d'envelopper les rouleaux de façon axiale avec film étirable LDPE</li><li>• Quand le film est déposé sur les rouleaux crée des « bulles » qui assurent la protection du produit emballé aux chocs et à l'humidité</li><li>• Le degré de protection est réglable avec l'épaisseur du film, ses rides (donc plus des « bulles d'air ») et le nombre de couches de film sur le produit à emballer</li><li>• Démarrage et ralentissement progressives du plateau tournant contrôlés par variateur de fréquence</li><li>• La machine est normalement enterrée avec la table tournante au niveau du sol</li><li>• Vitesse de rotation du plateau tournant contrôlé par variateur de fréquence</li><li>• Plate-forme avec 2 rouleaux gommés parallèles : le première est motorisé et commandée par inverseur, le deuxième rouleau est libre</li><li>• Chariot porte-bobine avec frein mécanique réglable par panneau électrique)</li><li>• Capteur de proximité pour détecter la position du chariot porte bobine de film étirable</li><li>• Panneau électrique contrôlé par PLC</li><li>• Panneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:<ul style="list-style-type: none"><li>- visualisation des alarmes</li><li>- sélection des opérations manuelles</li><li>- réglage des cycles de banderole</li></ul></li><li>• La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur</li></ul>