UNIBAND 600 AUTO

DESCRIZIONE

STRUTTURA MECCANICA

- Struttura portante robusta in lamiera di acciaio posizionata a ponte sul trasportatore, verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati

CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Nr. 2 porta-bobine posti ai 2 lati del trasportatore complete di prestiro e rulli di percorso film
- Nr. 1 gruppo pinza a comando pneumatico
- Nr. 2 gruppi saldanti decentrati completi che consentono di fissare i 2 capi delle bobine di film vicino all'angolo del pallet
- Durante lo svolgimento il film passa attraverso due rulli ottenendone un prestiro che permette una migliore fasciatura del prodotto. Quando il carico palettizzato s'arrestá, immediatamente a monte si chiudono le barre a doppia saldatura con dispositivo di taglio interposto. L'avvolgimento è così completato ed il prodotto s'avvia verso la zona di scarico
- Questá fasciatrice ha una capacità produttiva molto elevata (180 pallet /ora con velocità rulliere 15/Mt./min.), essa è stata studiata per ottenere il massimo risparmio di film con un sistema che garantisce il funzionamento meccanico per lungo tempo, riducendo al minimo la possibilità di disservizi
- Motorizzazione verticale della testáta per potere escludere in automatico la stesura della fascia (senza dover separare i 2 capi delle bobine e la conseguente manovra manuale di saldatura dei 2 capi al momento del nuovo inserimento)
- Nr. 1 gruppo di taglio film
- Quadro di comando per la gestione di tutte le funzioni della macchina controllato da PLC
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE
- Produzione pallet 180 pal/h

DESCRIPTION

MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers

OPERATIONAL FEATURES

- Nr. 2 stretch film reels positioned on the sides of the roller conveyor
- Electro pneumatic control of opening/closing of the welding/cutting bars
- Two separate welding groups allow to load the film reels on both sides of the pallet
- During the cycle, the film passes through two rollers obtaining a pre-stretching that allows a better product banding. When the pallet load stops just upstream the machine, the double-welding bars with interposed cutting device immediately close. The winding is thus completed and the product goes off towards the discharge area
- This wrapper has a high productive capacity (180 pallet/hr with a conveyor speed of 15 m/min). The machine has been designed to obtain the maximum film savings with a system that guarantees a reliable service for a long time
- Vertical movement of the heads allows to exclude automatically the application of the band, without the need to cut the film, separate it and re-weld it once it´s required again
- Film cutting group
- Control by P.L.C.
- The machine is supplied with CE standards certification
- Productive capacity 180 pal/h

Macchina avvolgitrice automatica a doppia bobina mod. UNIBAND 600 AUTO che consente di applicare ai Vs. carichi palettizzati una fascia orizzontale (solitamente pubblicitaria) con film estensibile prestámpato nella parte superiore

Fully automatic pallet wrapping machine mod. UNIBAND 600 AUTO to apply a horizontal stretch film band around the pallet load. The application of such band can serve different purposes, such as bundling half-pallets or applying a printed band for publicity purposes

Máquina enfardadora automática mod. UNIBAND 600 AUTO para la colocación de una banda de film extensible alrededor del palet. El proposito de esta banda puede ser la agrupacion de medios palets o la presentación de una banda impresa para fines publicitarios

Banderoleuse automatique mod. UNIBAND 600 AUTO pour appliquer une bande horizontale (généralement publicitaire) de film étirable autour de la palette

DESCRIPCIÓN

ESTRUCTURA MECANICA

- Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas

CARACTERISTICAS OPERATIVAS

- Nr. 2 grupos porta-bobinas de film extensible instalados a ambos lados del transportador
- Control electro neumático de la apertura y cierre de los brazos de corte y soldadura
- Dos grupos de soldadura separados, para permitir la carga de las bobinas de film a los lados del palet
- Durante el ciclo, el film pasa entre 2 rodillos, obteniendo un pre-estiraje que permite tener una mejor aplicación de la banda. Cuando el palet se detiene apenas pasando la máquina, el doble grupo de soldadura y corte inmediatamente cierra. El ciclo de envoltura se completa entonces y los palets salen al area de descarga
- Esta enfardadora tiene una alta capacidad productiva (180 palet/hr con una velocidad de transportadores de 15 m/min). La máquina ha sido diseñada para ahorrar material al máximo y garantizar un servicio confiable durante un largo tiempo
- Los cabezales cuentan con movimiento vertical que permite la exclusión en automatico de la aplicación de la banda, sin necesidad de cortar el film, separarlo y volver a soldarlo cuando se requiera nuevamente
- Un grupo de corte de film
- Control por medio de PLC
- La máquina está construída de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente
- Capacidad productiva 180 pal/h

DESCRIPTION

STRUCTURE MÉCANIQUE

- Structure principale en acier verni avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches

CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES

- Nr. 2 bobines de film étirable placées à coté du convoyeur à rouleaux
- Ouverture / fermeture bars de soudure/coupe avec contrôle pneumatique
- Deux groupes de soudage séparés permettent de charger les bobines de film sur les deux faces de la palette
- Pendant le cycle, le film passe à travers deux rouleaux pour obtenir un pré-étirage qui permet une meilleure force de contenance des produits. Lorsque la charge de la palette arrête, les barres à double soudure avec dispositif de coupe intercalé se ferment automatiquement. L'enroulement est ainsi complété et le produit va en direction de la zone de décharge
- Cette banderouleuse a une capacité de production élevée (180 pallettes / heure - vitesse de convoyeurs 15 mt/min). La machine a été conçue pour obtenir les économies maximales de film avec un système qui garantit un service fiable pendant une longue période
- Le mouvement vertical de la tête permet d'exclure automatiquement l'application de la bande, sans la nécessité de couper le film, le séparer et re-souder au redémarrage de la machine
- Un groupe de coupe-film
- Armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par PLC
- La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur
- Production 180 pal/h