

UNIWRAP 900 AUTO



DESCRIZIONE

STRUTTURA MECCANICA

- Struttura principale costruita in acciaio tubolare verniciata con fondo antiruggine e colore epossidico a più strati
- Anello rotante fissato su ruote di supporto ed azionato da motoriduttore mediante trasmissione a cinghia

CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Partenza/arresto progressivi dell'anello rotante controllati da inverter
- Velocità di rotazione dell'anello rotante controllata da inverter
- Velocità di salita e discesa del carrello portabobina controllata da inverter. Le velocità sono impostabili in maniera differenziata per ottenere la più ampia flessibilità nell'impostazione del ciclo di fasciatura che si desidera effettuare
- Fotocellula per la rilevazione automatica dell'altezza del carico da avvolgere
- Numero dei giri di avvolgimento impostabili separatamente sia nella parte superiore che inferiore del carico
- Dispositivo per la centratura automatica del pallet in posizione di fasciatura
- Segnalazione luminosa ed acustica di rottura/fine film estensibile avvolgitrice
- Programma per esclusione del ciclo di fasciatura (avvolgitrice)
- Timer per la regolazione dello sbordo del film nella parte superiore del carico
- Pre-stiro elettronico motorizzato con percentuale fissa mod. PE/1RMI e dispositivo per la regolazione della tensione del film sullo spigolo del carico da avvolgere
- Saldatore pneumatico su contro-piastra (senza contatto con il prodotto)
- La macchina è costruita in modo tale che il gruppo portabobina si muove insieme al gruppo di pinze/taglio: in questa configurazione la macchina è in grado di effettuare i cicli di avvolgitura più svariati potendo iniziare e terminare il ciclo nei vari punti del pallet
- Quadro di comando per la gestione di tutte le funzioni della macchina controllato da PLC
- Pannello operatore completo di visualizzatore e tastiera per:
 - visualizzazione degli allarmi
 - selezione delle operazioni manuali
 - impostazione dei tempi del ciclo di fasciatura
- La macchina è costruita in conformità alle vigenti normative CE
- Produzione pallet 100 pal/h

DESCRIPTION

MECHANICAL FRAME

- Main steel made frame painted with anti-corrosive coating and epoxy paint in several layers
- Rotary ring fixed on supporting wheels with belt transmission driven by gear motor

OPERATIONAL FEATURES

- Soft start and slackening of the rotary ring controlled by inverter
- Electronic adjustable rotation speed of the rotary ring controlled by inverter
- Electronic adjustable upward/downward speed of the pre-stretch unit controlled by inverter. These speeds may have different parameters in order to have maximum flexibility in the settings of the required wrapping cycle
- Photocell for automatic pallet height detection
- Adjustable number of revolutions at the top and bottom of the palletised load
- Device for automatic longitudinal pallet centering in wrapping position
- Electronic control of end/breaking of the stretch-film on the pallet wrapper
- Program for pallet wrapping exclusion
- Timer for the overlap of the stretch film on the top of the palletised load
- Electronic powered Pre-stretch unit mod. PE/1RMI with fixed ratio (film width mm. 500) and adjustable tension of the stretch film on the corner of the load
- Electropneumatic welding unit by contra-plate (no contact with the load)
- The machine is complete with pliers, cutting arm, brush to stick the stretch film to the side of the pallet and all the useful devices to perform a fully automatic working cycle
- Control by P.L.C.
- Operating panel complete with digital display and keyboard to control:
 - autodiagnosis program and visualisation of the alarms
 - selection of manual operations
 - settings of the wrapping cycle
- The machine is supplied with CE standards certification
- Productive capacity 100 pal/h

Macchina avvolgitrice automatica ad anello rotante mod. UNIWRAP 900 AUTO per l'imballaggio di unità palettizzate con film estensibile

 Fully automatic pallet wrapping machine mod. UNIWRAP 900 AUTO
to perform pallet stretch wrapping by ring rotation

 Máquina enfardadora automática de anillo rotatorio mod. UNIWRAP 900 AUTO
para el embalaje de U.D.C. paletizadas con film extensible

 Banderoleuse automatique par anneau tournant mod. UNIWRAP 900 AUTO
pour l'emballages des charges sur palettes en utilisant film étirable

 DESCRIPCIÓN	 DESCRIPTION
<p>ESTRUCTURA MECANICA</p> <ul style="list-style-type: none">• Estructura principal construída en acero tubular pintada con base antioxidante y color epóxico en varias capas• Anillo rotatorio fijado sobre ruedas de soporte y accionado por un motorreductor a través de tracción de cinturones <p>CARACTERISTICAS OPERATIVAS</p> <ul style="list-style-type: none">• Arranque y paro progresivo del anillo rotatorio controlado por variador de frecuencia• Velocidad de rotación del anillo rotatorio controlado por variador de frecuencia• Regulación electrónica de la velocidad de subida y bajada del grupo porta bobinas que permite un enfardado con diferentes espirales controlado por variador de frecuencia• Fotocélula para la detección automática de la altura de la carga• Número ajustable de revoluciones en la parte superior e inferior de la carga paletizada• Dispositivo para el centrado automático del palet en posición de enfardado• Señal luminosa y acústica de ruptura/fin del film extensible de la enfardadora• Programa para la exclusión de la fase de enfardado• Temporizador para la regulación del film que sobresale por la parte superior de la carga• Pre-estiro electrónico motorizado mod. PE/1RMI (ancho bobina film mm. 500) con porcentual de pre-estiro fijo y dispositivo para la regulación de la tensión del film sobre los ángulos de la carga a enfardar• Soldador de contra - platina (sin contacto con el producto)• La máquina está construída de manera que el grupo portabobinas se mueve junto a el grupo de pinzas/corte. De esta manera la enfardadora puede efectuar varios ciclos de enfardado empezando y terminando el ciclo en diferentes puntos del pallet• Control por medio de PLC• Interface operador, incluyendo un teclado, para controlar:<ul style="list-style-type: none">- programa de autodiagnóstico y visualización de las alarmas- selección de las funciones manuales- regulación de los tiempos del ciclo de enfardado• La máquina está construída de acuerdo con las normativas vigentes en la CE y se entrega con la certificación correspondiente• Capacidad productiva 80 pal/h	<p>STRUCTURE MÉCANIQUE</p> <ul style="list-style-type: none">• Structure principale construite en acier tubulaire, vernie avec fond antirouille et couleur époxydique de plusieurs couches• Anneau tournant installé sur roues de support avec courroie d'entraînement actionnée par moteur réducteur <p>CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES</p> <ul style="list-style-type: none">• Démarrage et ralentissement progressives de l'anneau tournant contrôlés par variateur de fréquence• Dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de rotation de l'anneau tournant contrôlée par variateur de fréquence• Dispositif pour le réglage électronique de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine pour obtenir des emballages avec différentes spirales, contrôlé par variateur de fréquence• Cellule photoélectrique pour la détection automatique de la hauteur de la charge• Nombre des tours programmables séparément soit dans la partie supérieure soit dans la partie inférieure de la charge• Dispositif pour le centrage automatique de la palette en position de banderolage• Dispositif pour la signalisation lumineuse/acoustique de rupture/fin film étirable• Programme pour l'exclusion du cycle de banderolage de la palette• Timer pour le réglage du chevauchement du film étirable dans la partie supérieure de la charge• Groupe de Pré-étirage motorisé avec pourcentage fixe mod. PE/1RMI (laize du film mm. 500) et dispositif pour le réglage de la tension du film sur les coins de la charge à filmer• Soudeur électropneumatique queue du film sur contre-plaque (sans contact avec le produit)• La machine est complète de groupe pinces, coupage et balayage du film étirable à côté de la palette• Armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par PLC• Panneau opérateur complet d'afficheur et clavier pour:<ul style="list-style-type: none">- visualisation des alarmes- sélection des opérations manuelles- réglage des cycles de banderolage• La machine est construit en conformité aux Normatives Européennes en vigueur• Production 80 pal/h