

UNITECH T012R

 RIBOBINATRICE AUTOMATICA AD ALTA PRODUTTIVITÀ PER FILM ESTENSIBILE STANDARD CON ANIMA DI CARTONE

 AUTOMATIC REWINDING MACHINE TO REWIND STRETCH FILM ROLLS WITH CORE WITHOUT PRE-STRETCHING

 MÁQUINA REBOBINADORA AUTOMÁTICA PARA REBOBINAR ROLLOS DE PELÍCULA ESTIRABLE CON BASE DE CARTÓN SIN PRE-ESTIRAR

 REMBOBINEUSE AUTOMATIQUE POUR LA PRODUCTION DE FILM ÉTIRABLE STANDARD AVEC MANDRIN EN CARTON

DESCRIZIONE

La macchina ribobinatrice automatica ad alta produttività modello UNITECH T012R lavora alla velocità massima di 1300 m/min e produce bobine di film estensibile standard con mandrino in cartone.

L'avvolgimento viene effettuato su una stazione dotata di un braccio con cambio in automatico della bobina, taglio del materiale e scarico della bobina riavvolta su nastro trasportatore motorizzato.

Il pannello di controllo (touch screen), gli organi di comando (pulsanti per la gestione dell'avvio/arresto) ed i regolatori di pressione sono situati a bordo della ribobinatrice per una migliore praticità d'uso.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Avvolgimento effettuato a contatto di un rullo motorizzato con velocità massima di 1300 m/min.
- Tiro di riavvolgimento regolabile elettronicamente e controllato da PLC.
- Avvolgimento su stazione singola, con controllo della pressione esercitata dalla bobina sul rullo di avvolgimento mediante valvola proporzionale.
- Ø massimo della bobina in avvolgimento 250 mm, cambio automatico a fine avvolgimento con taglio del materiale e ripartenza avvolgitura.
- Caricatore anime di cartone (capacità dispenser nr.70 tubi Ø 76-150 tubi Ø 50).
- Coppia di coni per lavorazione tubi con Ø interno mm 50 o 76.
- Gruppo di carico Jumbo da pedana mediante bracci con movimentazione pneumatica ed equipaggiati con coni per mandrini con Ø interno 76 mm.
- Dimensione bobina Jumbo: Ø max 450 mm; fascia max 600 mm.
- Quadro principale di comando per la gestione completa del ciclo di ribobinatura guidato da logica programmabile PLC.
- Pannello operatore (touch screen) completo di:
 - Programma di autodiagnosi e visualizzazione degli allarmi.
 - Selezione delle operazioni manuali.
 - Impostazioni dei parametri di ribobinatura (possibilità di impostare fino a 20 programmi).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore bobina Jumbo: da 8 a 35 my.
- Ø massimo bobina in avvolgimento: 250 mm.
- Alimentazione: 400/480 V – 3fasi + $\underline{\underline{N}}$
- Potenza installata: 11 kW.
- Alimentazione aria compressa: 6-7 bar.
- Rilevamento automatico del passaggio dei fori nel film mediante scheda elettronica con segnalazione acustica/visiva senza arresto della macchina.
- Rilevamento della fine della bobina Jumbo mediante fotocellula con arresto a ribobinatura ultimata.
- Velocità di ribobinatura: max 1300 m/min.
- La velocità di avvolgimento varia a seconda della qualità del materiale utilizzato.

DESCRIPTION

The automatic rewinding machine, model T012R, works at the maximum speed of 1300 m/min, produces standard stretch film rolls WITH CORE.

The rewinding process is made on a station complete with automatic loading of the core, stretch film cutting and exit of the rewinded roll on a powered belt conveyor positioned at the outfeed.

The HMI (touch screen) and all the control devices (such as pressure regulators) are installed on the structure of the machine for an easy and immediate use.

MAIN OPERATIVE ITEMS

- The rewinding process is done in contact with a powered roll with adjustable speed up to 1300 m/min.
- The rewinding tension is adjustable and controlled by PLC.
- The rewinding process is made on a station with automatic control of the pressure of the reel on the rewinding roll driven by proportional pneumatic valve.
- Maximum standard Ø of the rewinded roll is 250 mm, with automatic change at the end of the rewinding cycle, film cutting and start of a new rewinding process.
- Automatic core loader complete with core magazine (capacity 70 cores Ø 76-150 cores Ø 50).
- Pair of mandrels with Ø 50 or 76 mm.
- Pneumatic moving arms to load feed stretch rolls, installed on the back side of the machine; the feed roll is pneumatically centered by two mandrels (Ø 76 mm).
- Jumbo roll size: Maximum Ø 450 mm; Maximum width 600 mm.
- Main control board run by PLC.
- Operating touch screen panel complete with digital display to control:
 - Autodiagnosis program and visualisation of the alarms.
 - Selection of manual operation.
 - Settings of the rewinding cycle (possible of setting up to 20 programs).

TECHNICAL DATA

- Stretch film thickness of the feed roll: 8 up to 35 my.
- Maximum Ø of the rewinded rolls: mm 250.
- Power supply: 400/480 V – 3ph + $\underline{\underline{N}}$
- Power consumption: 11 kW.
- Compressed air supply: 6-7 bar.
- Automatic device to detect holes in the stretch film by electronic card and visual/audible alarm without stopping the machine.
- Automatic detection of the end of the feed roll by photocell with automatic machine stop when last roll has been rewinded.
- Rewinding speed: max 1300 m/min.
- Rewinding speed depends on quality of the stretch film used.



DESCRIPCIÓN

La rebobinadora automática mod. T012R, para producir bobinas de film estirable estándar con base de cartón, trabaja a una velocidad máxima de 1300 m/min. El proceso de rebobinado se realiza en una estación compuesta por un brazo, con cambio de rollo automático, corte de la película y salida del producto terminado en una banda transportadora motorizada. La pantalla de operación táctil ("touch screen") y todos los elementos de control se instalan en la estructura de la máquina para facilidad de operación y mantenimiento.

PRINCIPALES ELEMENTOS OPERATIVOS

- El proceso de rebobinado se realiza en contacto con un rodillo vulcanizado de velocidad ajustable hasta 1300 m/min.
- La tensión de rebobinado es ajustable, controlada electrónicamente por el PLC.
- El proceso de rebobinado se realiza en una estación con control automático de la presión de la bobina sobre el rodillo de rebobinado actuado por válvula neumática proporcional.
- El Ø máximo estándar de la bobina rebobinada es de 250 mm, con cambio automático de rollo al final del ciclo de rebobinado, corte de la película y el comienzo de un nuevo ciclo de rebobinado.
- Alimentador automático de bases de cartón incluyendo almacén con capacidad de 70 tubos Ø 76-150 tubos Ø 50 mm.
- Par de mandriles con Ø mm 50 y 76.
- Brazos neumáticos para la alimentación de bobinas de stretch, instalados en la parte posterior de la máquina; la bobina de alimentación es centrada automáticamente por medio de dos mandriles (Ø 76 mm).
- Dimensión de la bobina de alimentación: Ø máximo 450 mm; Ancho máximo 600 mm.
- Panel de control por PLC.
- Pantalla táctil para operación incluyendo despliegue digital de información, para controlar:
 - Programa de autodiagnóstico y visualización de alarmas.
 - Selección de operación manual.
 - Ajustes del ciclo de rebobinado (es posible establecer hasta 20 programas).

DATOS TÉCNICOS

- Espesor de la película en la bobina de alimentación: 8 - 35 my.
- Ø máximo de los rollos rebobinados: mm 250.
- Alimentación eléctrica: 400/480 V – 3ph + \perp
- Consumo eléctrico: 11 kW.
- Suministro de aire comprimido: 6-7 bar.
- Dispositivo automático para detectar agujeros en la película estirable por medio de tarjeta electrónica y alarma visual/auditiva sin detener la máquina.
- Detección automática del final de la bobina de alimentación por medio de fotocelda, con paro automático de la máquina cuando el último rollo ha sido rebobinado.
- Velocidad de rebobinado: max 1300 m/min.
- Las velocidades de rebobinado dependen de la calidad de la película utilizada.

DESCRIPTION

La machine rembobineuse automatique mod. T012R, pour la production de film étirable avec mandrin en carton, travaille à la vitesse opérative constante de 1300 m/min.

L'enroulement est effectué sur une station complète de simple bras avec système de change automatique de la bobine, coupe du matériel et sortie de la bobine finie sur un convoyeur à tapis motorisé.

L'afficheur de control, les poussoirs pour la gestion du cycle de travail et les régulateurs de pression sont installés à bord de la machine pour une utilisation plus pratique.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES OPÉRATIVES

- Enroulement du film sur la bobine réalisé par contact avec un rouleau ayant vitesse réglable jusqu'à 1300 m/min.
- La tension de rebobinage est réglable et contrôlé par PLC.
- Enroulement du film sur station à simple mandrin, avec control de la pression sur la bobine contrôlée par servomoteur.
- Ø extérieur maximum de la bobine mm 250. Le cycle d'enroulement complètement automatique avec changement automatique de la bobine, coupe du film et redémarrage nouveau cycle.
- Magasin automatique de mandrins en carton avec dispensateur (capacité 70 mandrins Ø 76-150 mm mandrins Ø 50 mm).
- Couple de mandrins Ø mm 50 ou 76.
- Groupe de chargement bobine jumbo par bras pneumatiques équipés avec mandrins Ø mm 76 positionné à l'arrière de la machine.
- Dimension Jumbo: Ø extérieur maximum mm 450; Laize maximum mm 600.
- Armoire électrique pour la gestion des toutes les fonctions de la machine contrôlé par automate PLC et variateurs électroniques.
- Panneau opérateur avec écran tactile pour imposer:
 - Système autodiagnostique avec visualisation des alarmes.
 - Sélection des opérations en manuel.
 - Les paramètres de travail (possible de définir jusqu'à 20 programmes).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Épaisseur film bobine jumbo: de 8 à 35 my.
- Ø extérieur maximum bobine en enroulement: mm 250.
- Alimentation électrique 400/480 V – 3ph + \perp
- Puissance installée: 11 kW.
- Alimentation aire comprimée: 6/7 bar.
- Détection automatique du passage des trous dans le film par carte électronique avec signalisation d'alarme lumineuse / acoustique sans arrêt de la machine.
- Détection automatique de la fin de la bobine jumbo par cellule avec arrêt de la machine quand la bobine en enroulement est terminée.
- Vitesse maximum: 1300 m/min.
- La vitesse d'enroulement dépend de la qualité du film étirable utilisé.